IDENTIFICACION DE LOS RIESGOS POTENCIALES EN LA CADENA DE SUMINISTRO DE LA CERVEZA

**Presentado a:**

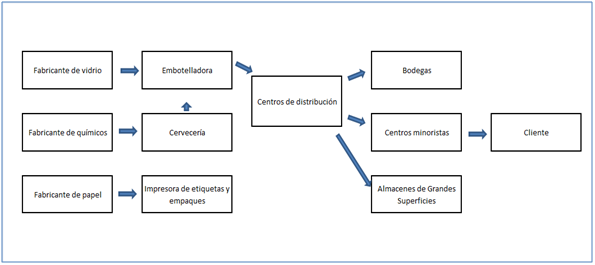
Henry Vargas Díaz

**Presentado por:**

|  |
| --- |
| Amadeo Gasca |
| Brandon Vivas |
| Diana Leguizamòn |
| Elizabeth Ariza |
| Gloria Chartano |
|  |

SENA  
REGIONAL DISTRITO CAPITAL.  
CENTRO DE MERCADOS, LOGÍSTICA Y TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN.  
TECNÓLOGO EN LOGÍSTICA DEL TRANSPORTE.  
Agosto 2012

IDENTIFICACION DE LOS RIESGOS POTENCIALES EN LA CADENA DE SUMINISTRO DE LA CERVEZA



**PROCESOS EN LA CADENA DE LA CERVEZA**

1. FABRICA DE VIDRIO
2. FABRICA DE QUIMICOS
3. FABRICA DE PAPEL (ETIQUETAS Y EMPAQUES)
4. CERVECERIA
5. EMBOTELLADO
6. CENTROS DE DISTRIBUCION
7. BODEGAJE
8. CENTROS MAYORISTAS
9. ALMACENES GRANDES SUPERFICIES
10. CLEINTES

**TIPOS DE RIESGOS**

1. FISICOS
2. QUIMICOS
3. BIOLOGICOS
4. INCENDIOS
5. FALTA DE ENERGIA
6. SOCIALES
7. AMBIENTALES
8. CLIMATICO-GEOLOGICOS
9. GEOPOLITICO
10. ECONOMICOS
11. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE FABRICA DE VIDRIO

FISICOS: El transporte del vidrio genera accidentes por lo fragil , por eso es de nivel medio

INCENDIOS: Mantiene un porcentaje medio, ya que maneja altas temperaturas y se puede provocar un incendio.

FALTA DE ENERGIA: el riesgo es de nivel bajo ya que en la empresa puede presentarse una eventualidad, para esto se tienen plantas electricas automaticas

SOCIALES: este riesgo es de nivel medio, la empresa puede estar en riesgo de paros sindicales, inasistencias de personal o incapacidades.

AMBIENTAL: Este proceso es de nivel alto, la empresa presenta riesgo de generar contaminacion ambiental debido al proceso en si.

ECONOMICO: Este riesgo es de nivel medio, la empresa presenta un soporte economico muy firme ya que trabajamos surtiendo un pedido ya proyectado.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE FABRICANTE DE QUIMICOS

FISICOS: Presenta riesgo de alto nivel ya que este proceso se le hace manipulacion continua.

QUIMICO: tiene riesgo de nivel alto, por el proceso de manipulacion y reaccion de los mismos quimicos

BIOLOGICO: El riesgo biologico es muy alto la mezcla de los quimicos puede generar una reaccion biologica

INCENDIO: Maneja un nivel medio ya que la planta cuenta con equipos propios para el control del mismo, y personal capacitado para preveer este tipo de incidentes.

AMBIENTAL: De nivel alto ya que el proceso de fabricar los quimicos produce contaminacion ambiental, asi se tengan previstos los mecanismos para evitarla.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE FABRICA DE PAPEL (ETIQUETAS Y EMPAQUES).

FISICOS: Es de Nivel bajo ya que la fabrica tiene procesos automatizados y los operarios cuentan con elementos de proteccion adecuados para cada proceso.

QUIMICOS: De nivel bajo por que contamos con maquinas que procesan los desechos para causar un impacto ambiental minimo.

BIOLOGICOS: Bajo impacto por el proceso que tiene la empresa y las normas que nos rigen.

INCENDIO: Alto si se considera que al material que se produce posee alto nivel de combustion..

AMBIENTALES: Bajo ya que la materia prima que utilizamos es de fuente reciclable y los residuos se utilizan nuevamente.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE EMBOTELLAR.

FISICOS: Bajo, ya que la mayoria de equipos es automatizado y cuenta con las respectivas medidas de seguridad..

INCENDIO: Bajo por que solo se presentaria si hubiera un incendio en la fabrica.

SOCIALES:Medio pensando en la posibilidad de un eventual paro de trabajadores.

ECONOMICOS:Un nivel medio pensando que el componente financiero es solido ya que el producto es de consumo masivo

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE CERVECERIA

FISICOS: Bajo ya que en el proceso de elaboracion de la cerveza se cuenta con maquinaria automatizada y funciona con unos altos niveles de seguridad.

QUIMICOS: El riesgo quimico es bajo por los altos estandares de seguridad que se manejan.

BIOLOGICOS: El nivel de contaminacion ambiental es bajo por las plantas de manejo de aguas residuales tratadas.

INCENDIO: Medio ya que puede ocurrir por el funcionamiento de la maquinaria que se maneja pero controlable por los equipos que poseen.

FALTA DE ENERGIA: Bajo ya que es posible un fallo en la energia, para el funcionamiento de los equipos.

SOCIALES:Bajo Nivel ya que el componente fundamental de la empresa son los empleados si se presenta una huelga se puede parar la produccion.

CLIMATICO-GEOLOGICO: Maneja un nivel de riesgo medio ya que los cambios climatologicos fuertes afectan los cultivos de la materia prima y el transporte de la misma.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL CENTRO DE DISTRIBUCION.

FISICOS: Medio ya que a pesar de que el personal dedicado a esta labor esta debidamente protegido no esta excento de sufrir un percance en la manipulacion del producto.

INCENDIO: Un nivel medio ya que hay una posibilidad de incendio por los empaques y embalajes que utiliza el producto.

FALTA DE ENERGIA: Bajo ya que se cuentan con equipos de energia alterna.

SOCIALES: Bajo ya que el componente que mueve este centro es personal debidamente seleccionado y capacitado.

GEOPOLITICO: Bajo, dependemos de la normatividad que maneja cada pais.

ECONOMICOS: maneja nivel bajo ya que la empresa no posee riesgo al tener el producto terminado y se trabaja sobre pedidos.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE BODEGAJE.

FISICOS: Medio, ya que se cuenta con proteccion para evitar lesiones o accidentes que sufran los empleados en el proceso.

INCENDIO: Alto ya que la mayoria de empaques son plasticos y de alta combustion.

SOCIALES: El componente fundamental son los empleados a pesar de que se cuente con maquinaria si los empleados entran en huelga sería catastrofico, pero es personal clasificado y capacitado.

GEOPOLITICO: se maneja nivel bajo ya se puede presentar por parte del gobierno normas para el almacenamiento del producto o de la materia prima

ECONOMICOS: es de nivel bajo ya que se esta manejando producto ya terminado y practicamente listo para entregar es decir ya vendido.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE MANEJO DE MINORISTAS

FISICOS: Presenta un nivel de riesgo medio ya que la manipulacion de la mercancia se generan accidentes y perdida de producto

INCENDIO: ocurre ya que las bodegas utilizadas para el almacenamineto de la mercancia tiene riesgo de presentar un incendio, su nivel es bajo.

SOCIAL: Presenta un nivel bajo ya que en este proceso si estamos latentes a posible huelga del personal operativo del minorista.

CLIMATICO-GEOLOGICO: presenta un nivel bajo ya que hay alguna posibilidad de no poder llevar el producto por inconvenientes climaticos.

GEOPOLITICO: llegar a los minoristas presenta riesgo de nivel medio ya que existen sitio del pais que presentan novedad con el orden publico como: terrorismo y sobornos en algunas ciudades.

ECONOMICOS:El impacto es bajo ya que ellos distribuyen nuestro producto y las perdidas economicas si se presentan las asumiria el mismo.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE ALMACENAJE EN GRANDES SUPERFICIES

FISICOS: Presenta un nivel de riesgo medio ya que la manipulacion de la mercancia se generan accidentes y perdida de producto

INCENDIO: ocurre ya que las bodegas utilizadas para el almacenamineto de la mercancia tiene riesgo de presentar un incendio, su nivel de riesgo es medio

SOCIAL: Presenta un nivel bajo ya que en este proceso si estamos latentes a posible huelga del personal operativo del mayorista.

CLIMATICO-GEOLOGICO: presenta un nivel bajo ya que hay alguna posibilidad de no poder llevar el producto por inconvenientes climaticos, pero seria muy esporadico.

GEOPOLITICO: Llegar a las grandes superficeies a nivel nacional presenta riesgo de nivel medio ya que existen sitio del pais que presentan novedad con el orden publico como terrorismo y lo mismo sucederia en algunas ciudades

ECONOMICOS:El impacto es bajo ya que ellos distribuyen nuestro producto y las perdidas economicas si se presentan las asumiria el mismo.

1. RIESGOS IDENTIFICADOS EN EL PROCESO DE MANEJO DE CLIENTES

QUIMICOS: Existe un riesgo bajo por contaminacion del producto ya que tenemos altos standares de control de calidad.

SOCIAL: Presenta un nivel bajo ya que en este proceso, dependemos de la desicion de los clientes a no consumir el producto.

AMBIENTALES: El nivel de contaminacion ambiental es bajo por las plantas de manejo de aguas residuales que manejamos.

GEOPOLITICO: llegar a los cleintes a nivel nacional presenta riesgo de nivel medio ya que existen sitio del pais que poseen novedades con el orden publico, como terrorismo, e inseguridad, lo mismo sucede en algunas ciudades.

Adicional el cambio de autoridades locales las cuales reglamentan las horas de consumo como hora zanahoria.

ECONOMICOS: Riesgo alto ya que dependemos economicamente de ellos.